

SUBLI WM 612

PAPEL TRATADO PARA SUBLIMAÇÃO
EM ALGODÃO BRANCO

DESCRIÇÃO

Papel tratado especialmente para impressão inkjet com tinta de sublimação base água, para aplicação em tecido de algodão branco em 3 passos.

COMPOSIÇÃO

Papel branco 105 g/m2 com tratamento especial.

INDICAÇÃO

Impressora inkjet com tinta de sublimação Havir.

APRESENTAÇÃO

Folha A4
210 x 297 mm

PERFIL

Baixar a configuração no site havir.com.br na página de suporte.

OBSERVAÇÃO

Para melhores resultados e desempenho, recomendamos a configuração de impressão indicada no nosso site.

Não é indicado reutilizar o excesso de pó do papel impresso.

PASSO A PASSO

1 > Impressora inkjet desktop

Utilizar tinta de sublimação Havir

Imprimir após configurar o modo de impressão indicado no nosso site

2 > Aplicar FIXADOR WM 612

Sobre a imagem, imediatamente após a impressão

Remover o excesso de pó

Secar embaixo da prensa até a imagem aparecer nítida.

3 > Transferência

Prensa nivelada e utilizar base rígida

Tempo 35 segundos

Temperatura 185°C

Retirada à frio

ARMAZENAMENTO

- Ambiente seco, ao abrigo de luz e calor.
- Temperatura 20°C ~ 25°C
- Umidade 50% ~ 60%
- Evitar contato direto com o solo e paredes
- Manter na embalagem original e preferencialmente em pallets para proteger da umidade.
- Validade 12 meses.

SALA DE IMPRESSÃO

- Temperatura 20°C ~ 25°C
- Umidade 50% ~ 60%.
- Evitar saída de ar condicionado direto na impressora.
- Colocar algumas folhas na sala de impressão 24 horas antes de imprimir para climatizar.
- Acondicionar a sobra na embalagem original, mantendo os padrões indicados para armazenamento.

